

高密度打包，可手动打包（两键式）或半自动（一键式）打包



规格

打包带种类	PET带/PP带，平面或压花
打包带规格	宽： 16.0 – 19.0 mm / 5/8 – 3/4 ” 厚： 0.65 – 1.35 mm / .026 – .053 ”
打包机重量	5.7 kg / 12.6 lbs
打包机尺寸	长350 x 宽133 x 高135,5 mm / 13.78 ” x 5.2 ” x 5.3 ”
黏合方式	摩擦熔接
平均黏合强度	约75%
拉力	1.000 – 2.300 N / 225 – 517 lbs 1.900 – 4.000 N / 427 – 900 lbs (可调整)
拉带速度	大约 115 mm/s – 4 ½ ” /s 70 mm/s – 2 ¾ ” /s. 见机型表
最大空气压力	5,5 – 6,0 bar / 80 - 87 psi
耗能	100 NI/min – 3.5 cu.ft/min Max. pressure drop of 0,5 bar / 7.25 psi
悬挂支架	随机附赠

优点

- 在出于安全或技术原因不能使用电动工具的情况下，它是完美的解决方案；
- 使用螺丝刀切换自己需要的操作模式--手动或半自动；
- 穿带方便 - 两条打包带一起放入；
- 黏合时间和拉力方便调节，从而实现最佳的打包效率和适当的拉力，使产品完美的固定；
- 此外，还可以中断拉力，以获得一致的打包效果；
- 信号灯显示每个打包周期的结束时间，以保证最佳的黏合冷却时间；
- 气动驱动，非常可靠且维护容易；
- 压缩空气可以通到工具的外壳顶部或后端；
- 对于表面粗糙坚硬的包装，底座耐磨板可作为选配提供；
- 如果需要打包轻型包装，可提供塑料底座保护板；
- 该工具适用于各种垂直和水平捆扎位置，几乎适用于各行各业的应用场合。

机型

编号	名称	带宽		带厚		最大拉力		拉带速度	
		mm	inch	mm	inch	N	lbs	mm/s.	inch/s.
49.0261	P358/16/0.65-1.05/2.3	16,0	5/8	0,65-1,05	.026-.041	2.300	517	115	4.5
49.0262	P358/16/0.65-1.05/4.0	16,0	5/8	0,65-1,05	.026-.041	4.000	900	70	2.7
49.0273	P358/19/0.65-1.35/2.3	19,0	¾	0,65-1,35	.026-.053	2.300	517	115	4.5
49.0274	P358/19/0.65-1.35/4.0	19,0	¾	0,65-1,35	.026-.053	4.000	900	70	2.7

选配

- P35.0338 底座耐磨板，钢制
P35.0339 底座耐磨板，塑胶制