

高拉力, 适用塑钢带尺寸: 13 – 19 mm, 摩擦熔接



### MH600参数表

适用:	塑钢带(PET)	
打包带规格:	宽度	13,0 – 19,0 mm / ½ – ¾ ”
	厚度	0,64 – 1,53 mm / 0.025 – 0.060 ”
动力来源:	电动	
黏合方法:	摩擦熔接	
接点强度:	高达80% (取决于打包带质量)	
拉力(可调):		7.000N / 1,570 lbs
		2.500N / 560 lbs
进带速度(可调):	5,3 m/s / 17.3 ft/s	
拉紧速度:	105 mm/s / 0.34 ft/s	
最小包装面积:	250 mm / 9.84 ”	
电源供应:	230V / 400V / – 3PE/50Hz	
功率:	0,55 kW	
机器尺寸:	长 615x 宽 307 x 高 450 mm / L 24.2 x W12.1 x H17.7 “	
机器重量:	115 kg / 254 lbs	

\* 最小值取决于很多因素, 详情请洽瑞士FROMM各地分公司或经销商

## MH600规格表

型号	名称	塑钢带宽度		塑钢带厚度		最大拉力值	
		mm	inch	mm	inch	N	lbs
47.5601	MH600/13-19/0.64-0.75/7.0/PET	13-19	1/2-3/4	0,64-0,75	.025-.030	7.000	1,570
47.5602	MH600/13-19/0.80-1.35/7.0/PET	13-19	1/2-3/4	0,80-1,35	.031-.053	7.000	1,570
47.5603	MH600/13-19/0.64-0.75/2.5/PET	13-19	1/2-3/4	0,64-0,75	.025-.030	2.500	560
47.5605	MH600/19/1.53/7.0/PET	19	3/4	1,53	.060	7.000	1,570

## 塑钢带

MH600打包机头适用于重型工业的塑钢带应用。适用宽度为13 – 19mm的打包带。强大的拉力（高达7.000N）可搭配断裂强度高达15.000N（3,300磅）的塑钢带使用。

## 特性

- 高拉力(可调整)高达7.000N (1,570lbs)
- 铝合金外壳
- 机身轻量化，模块化设计
- 进带、拉带以及磨带熔接分离式设计更坚固耐用
- 无需任何工具就可调整打包带宽度
- 导带槽可开启
- 使用最先进的制造，控制和材料技术
- 三点悬挂设计和插头连接，易于整合集结成包装流水线
- 机器使用年限长，且易于保养维修
- 机械式包装感应器(可选配)
- 薄或橡胶涂层的底部保护板(可选配)
- 打带计数器，安装在机头位置(可选配)
- 除尘系统(可选配)
- 悬挂式机头浮动动力系统/ 拉力加强设计(可选配)
- 环境温度监控器，已确保打包带密封效率(可选配)

## 适用于

- 水平或垂直式的独立打包设备,或集成完整的包装流水线
- 静态或可移动的框架上
- 顶部或侧面打包
- 高强度的打包，如钢铁、铝锭、木材和建筑行业