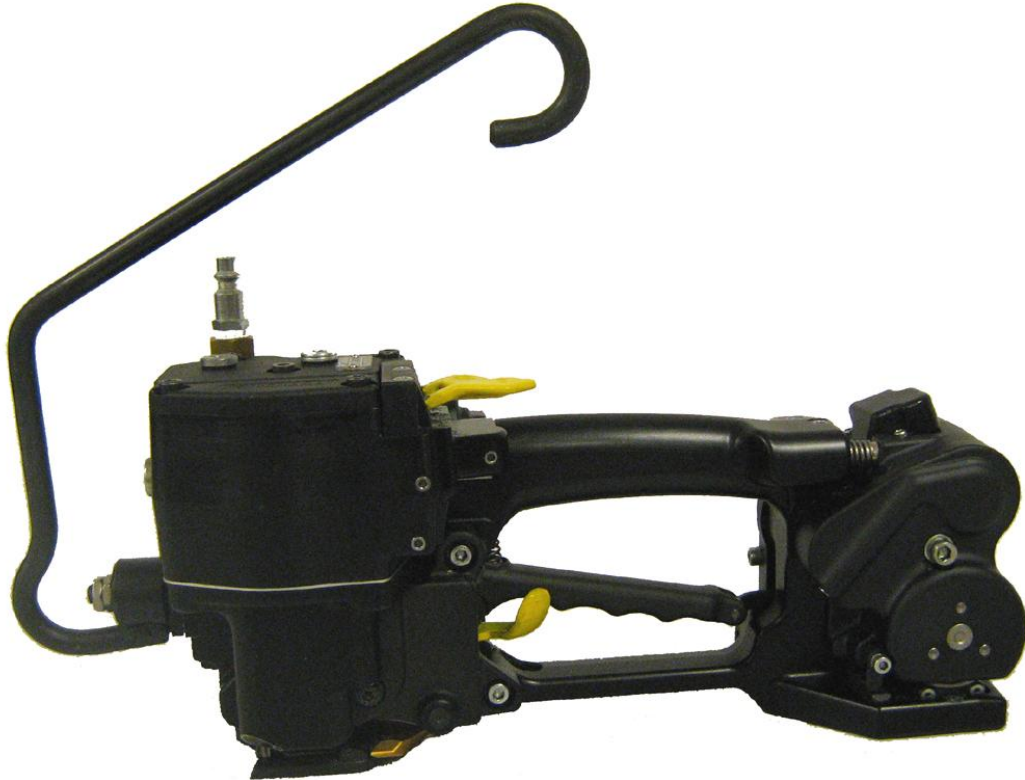


适用于圆曲面或小表面积打包的塑钢带气动打包机



规格

| | | |
|-------------|--|--------------------------------|
| 打包带种类: | PET带/PP带 平面或压花 | |
| 打包带规格: | 宽 | 13.0 – 19.0 mm / 1/2 – 3/4 ” |
| | 厚 | 0.40 – 1.35 mm / .016 – .053 ” |
| 打包机重量(含支架): | 6.8kg/15lbs | |
| 打包机尺寸(无支架): | 长390x 宽135x 高305mm/ 15.4 ” x 5.3 ” x 12.0 ” | |
| 平均黏合强度: | 约75% (取决于打包带质量) | |
| 黏合方式: | 摩擦熔接 | |
| 拉力 | 600 – 2000 N/ 135 – 450lbs(可调整) | |
| 拉带速度: | 120 – 260mm/s/ 4.7 – 10.2inch/s | |
| 最大空气压力: | 6.0 bar / 87 psi | |
| 最小包装物尺寸: | 扁平包装:80 mm / 3.1 ” | |
| | 曲面包装: 2 x Ø70 mm / 2.7 ” or 1 x Ø240 mm/ 9.4 ” | |

优点

- 独特的高拉力摩擦熔接塑钢带打包工具，适用于圆形和小表面应用--同类产品中的第一款工具
- 坚固的设计确保产品高可靠性
- 适用于最小 80 毫米（3.1 英寸）和最小 240 毫米（9.4 英寸）的小直径表面
- 组合工具的性能优于单独的拉紧器和黏合器操作
- 提高工作效率和产能
- 摩擦熔接黏合可焊接两条塑钢带
- 将钢带应用转换为 PET 带，用于圆曲面应用 - 免扣式，发挥PET 带的优势可节省大量成本

机型

| 编号 | 名称 | 带宽 | | 带厚 | | 最大拉力 | | 拉带速度 | |
|---------|-------------------|----|------|-----------|-----------|------|-----|---------|-----------|
| | | mm | inch | Mm | inch | N | lbs | mm/sec. | inch/sec. |
| 49.3801 | P380/13/0.4-0.64 | 13 | ½" | 0.40-0.64 | .016-.025 | 2000 | 450 | 120-260 | 4.7-10.2 |
| 49.3802 | P380/13/0.65-1.05 | 13 | ½" | 0.65-1.05 | .026-.041 | 2000 | 450 | 120-260 | 4.7-10.2 |
| 49.3811 | P380/15/0.4-0.64 | 15 | | 0.40-0.64 | .016-.025 | 2000 | 450 | 120-260 | 4.7-10.2 |
| 49.3812 | P380/15/0.65-1.05 | 15 | | 0.65-1.05 | .026-.041 | 2000 | 450 | 120-260 | 4.7-10.2 |
| 49.3821 | P380/16/0.4-0.64 | 16 | 5/8" | 0.40-0.64 | .016-.025 | 2000 | 450 | 120-260 | 4.7-10.2 |
| 49.3822 | P380/16/0.65-1.05 | 16 | 5/8" | 0.65-1.05 | .026-.041 | 2000 | 450 | 120-260 | 4.7-10.2 |
| 49.3831 | P380/19/0.4-0.64 | 19 | ¾" | 0.40-0.64 | .016-.025 | 2000 | 450 | 120-260 | 4.7-10.2 |
| 49.3832 | P380/19/0.65-1.05 | 19 | ¾" | 0.65-1.05 | .026-.041 | 2000 | 450 | 120-260 | 4.7-10.2 |
| 49.3833 | P380/19/1.06-1.35 | 19 | ¾" | 1.06-1.35 | .042-.053 | 2000 | 450 | 120-260 | 4.7-10.2 |