



### FR300 系列标准机数据

2颗 AGM 电池	12V – 100Ah. 串连、封闭式、免维修
集成高频电池充电器	LED 控制，带F型外部插头
充电电源	85-265V – 1Ph+N+PE – 50/60Hz
满电情况下最大效能	200 – 300 个托盘(长x宽x高) 800x1.200x1.500 mm. (2 x 3 x 4 ft) 备注: 取决于胶膜裹包量
托盘尺寸(长 x 宽)	最小值 600 x 400 mm. (11.6 x 3.7") 在操作面板上控制
移动速度	可调整速度高达90米/分钟(295英尺/分钟)由逆变器控制
工作环境	5 to 45°C (41 to 113°F)
标准胶膜座 CA2	滚轮上配置机械式刹车, 可手动调整 膜卷规格: 最大20Kg. (44lbs) - 宽 500mm (19.7") - 卷心直径 Ø76 mm (3") - 外径 Ø250mm. (9.8")
胶膜座移动速度 (上升 & 下降)	1,3 to 5,4 m/min. (4 to 17 ft/min.) 相互独立, 由逆变器控制
标准立柱高度	缠绕高度 (包含托盘) 2.150 mm (7 ft) – 胶膜顶部
机器规格 (含防撞条, 不含立柱)	(长 x 宽) 1.765 x 1.165 mm. (5 x 3Ft)
重量取决于选配内容	
操作安全信号	红色闪光灯。开始和停止/循环结束时的蜂鸣器
适用胶膜厚度	10 – 35 微米

### 透过操作11英寸操作面板(OP)可调整之参数

使用者自行设定6组 (OP1) 或99组 (OP2) 记忆参数

所有功能参数皆可在面板上调整

移动速度

胶膜座上升或下降速度

底部裹包参数, 1-10圈

顶部裹包参数, 1-10圈

缠绕过程中加强包装

托盘高度检测, 光电眼延迟

缠绕过程中可设定4种缠绕松紧度 (CA4, CA6 & CA7)

多变式预拉伸 (选配 CA7)

大型托盘缠绕循环

### 基本循环, 可从操作面板(OP)设定

功能	循环
F01-01	标准循环 (上升/下降)
F01-02	单循环 (只向上或向下裹包)
F01-03	起始高度和结束高度一致
F01-04	快速循环 (有限或无重叠)
F01-05	多层缠绕
F01-06	经济缠绕程序 (节省胶膜)

### 操作面板(OP)的可设定功能

面板锁

可设定开始/结束时胶膜高度

设定包装上限高度 (光电眼关闭)

顶部覆膜循环

缓启缓停

包装过程加强缠绕或增加圈数

便于更换胶膜的高度

### 可选配立柱高度

项目编号	最高高度
00754	2.400 mm. (7 ft)
00755	2.700 mm. (8 ft)
00758	3.000 mm. (9 ft)
00765	3.500 mm. (11 ft)

### 可选配胶膜座

项目编号	名称
00800	CA4 滚轮上带机械式刹车，可透过操作面板设定
00803	CA6-E 固定胶膜预拉伸200% 手动调整预拉伸值 换膜简单快速，外层带安全保护罩 胶膜直径 300mm. (11.8") – 卷心76mm. (3") – 胶膜宽度 500mm. (19.7") - 最重 20Kg.(44lbs)
00805	CA6 带齿轮的预拉伸胶膜座 已安装预拉伸 200% 齿轮组 额外附上预拉伸 150 & 250% 齿轮组 手动调整预拉伸值 换膜简单快速，外层带安全保护罩 胶膜直径 300mm. (11.8") – 卷心76mm. (3") – 胶膜宽度 500mm. (19.7") - 最重 20Kg.(44lbs)
00810	CA7 动力预拉伸 一台电机控制多变性数值 透过操作面板控制预拉伸值，区间为120 – 350% 透过操作面板调整松紧度 换膜简单快速，外层带安全保护罩 胶膜直径 300mm. (11.8") – 卷心76mm. (3") – 胶膜宽度 500mm. (19.7") - 最重 20Kg.(44lbs)

### 胶膜座CA2、CA4、CA6和CA7的选配表

项目编号	名称
00816	适用750毫米(29.5英寸)胶膜 CA4 胶膜座。最重20Kg ( 44磅 )
00818	适用1000毫米(39英寸)胶膜 CA4 胶膜座。最重20Kg ( 44磅 )
00838	CA4 双卷膜分配器
00839	CA2 双卷膜分配器
00843	适用无卷心胶膜座 直径50mm. (2")
00844	胶膜座附加支架组，纸板芯直径50毫米。(2")
00848	用于包网的额外胶膜支架套件 (CA2/CA4)
00870	加固包装的手动捆绳系统
00878	自动断膜装置 (CA4, CA6 & CA7)
50020	用于感应带有黑色薄膜的托盘的光电眼
50360	用于感应带有“透明胶片”的光电眼(激光)

### 胶膜座CA6-E的选配表

项目编号	名称
00820	预拉伸150% 齿轮组
00827	预拉伸250% 齿轮组
00823	预拉伸300% 齿轮组

### 胶膜座CA6 & CA7的选配表

项目编号	名称
00829	CA6 预拉伸 300% 齿轮组
00830	CA6 预拉伸270% 齿轮组
00840	CA6 双卷膜分配器
00841	CA7 双卷膜分配器
00871	可加固包装的自动捆绳系统
00880	3段式自动断膜
00881	4断式自动断膜
00882	5段式自动断膜

### 电相关选配表

项目编号	描述
80104	低温机器版本-5°(仅带按钮)
80115	单机无电池
80120	牵引电池 1 x 24V
80131	锂电池 2 x 12V
80150	套件外置充电器220V, 包括2节12V电池
80152	额外电池12 V-120 Ah, 带存储和外置电池充电器
80125	牵引电池/中央充液系统
20001	GMK地磁罗盘位置

### 程序相关选配表

项目编号	描述
90010	拉伸胶膜重量消耗测量
90015	循环计数器

### 车轮选配表

项目编号	描述
00150	硫化橡胶车轮/无标记
00205	直径390毫米(15.4英寸)的导向轮
00209	直径600毫米(23.6英寸)的导向轮
00200	导向装置/双轮, 直径300毫米(11.8")
00201	导向装置/双轮, 直径390毫米(15.4")

00212	导向装置/双轮，直径600毫米(23.6")
00203	直径300毫米(11.8 英寸) 的导向轮

## FR300系列的优势

- 符合人体工学设计，便于每个使用者操作
- 我们的产品使用优质品牌零件，除了具有高度的可靠性外，还提供稳定和及时的零件供应
- 两种11英寸操作面板(OP)可供选择，具有多个记忆编程选项-每种规格一个程序
- FR300系列提供5种胶膜座供您选择。从简单的机械式刹车到350%动力预拉伸
- 升级胶膜座以获得更好或更经济的包装效果，选择多样化
- CF胶膜座允许您在包装过程中根据需求随时调整胶膜张力或预拉伸
- 有5种立柱高度可供选择，让您能够以各种方式稳定地包装托盘(从地面到3.5米(11英尺)高)
- FR300系列可以手动推进，也可以使用叉车轻松移动
- 通过选配地磁罗盘可以准确地停在起始位置，包装超大货物时尤其实用
- 各种断膜选项不仅可以在每个包装循环结束时切割胶膜，还可以切割胶膜条以便打开包装
- 耐用的聚碳酸酯防撞杆在最极端的条件下为您和您的员工提供必要的安全保护
- 多种免维护电池和充电选项可供选择，随时为下一次包装工作做好准备
- 多种从动轮包装可供选择，使您的机器能够承受各种负载
- FR300系列还为您提供了选配，以测量每个托盘的薄膜消耗量

*Contact your FROMM representative for more information about these and other FROMM products.*